

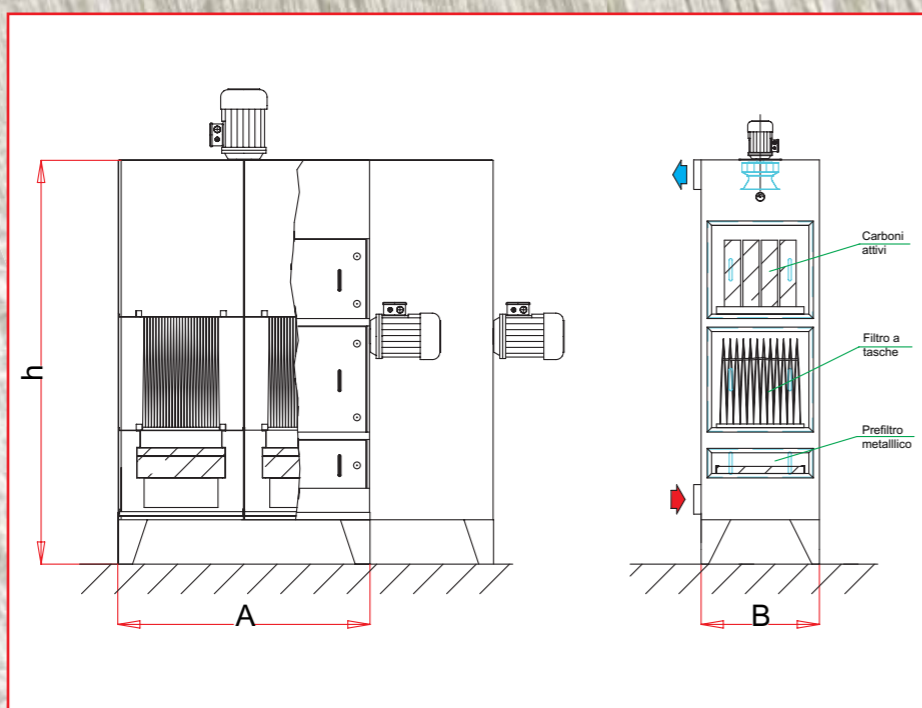


condizionamento  
 aspirazione  
 depolverizzazione  
 insonorizzazione  
 soluzioni ambientali



	G.F.T.125	G.F.T.225	G.F.T.335	G.F.T.425	G.F.T.625	G.F.T.825
A (mm)	750	1.500	2.250	1.500	2.250	3.000
B (mm)	750	750	750	1.500	1.500	1.500
H (mm)	2.100	2.200	2.300	2.400	2.500	2.600
Area Filtrante (m <sup>2</sup> )	9,4	18,8	28,2	37,6	56,4	75,2
Portata (m <sup>3</sup> /h)	2.500	5.000	7.500	10.000	15.000	20.000
Peso (kg)	350	450	550	650	800	950
Pannello unità logiche	24 / 110 / 230 V, 50 / 60 Hz					
Verniciatura	Blu RAL 5015, Bianco RAL 9010					

A seconda delle esigenze di filtrazione e di installazione, il filtro può presentare sia ingombri che tipologie costruttive differenti, inoltre le misure riportate non sono comprensive degli ingombri dei collettori di raccordo e motoventilatori.



## DEPOLVERATORE A TASCHE PER NEBBIE OLEOSE mod. G.F.T.

Progettato e costruito per la filtrazione di nebbie e fumi oleosi prodotti da lavorazioni meccaniche con refrigerante, quali olio integrale od emulsioni oleose, il filtro mod. GFT garantisce la pressoché totale filtrazione di tali agenti inquinanti, rispondendo alle vigenti normative europee in materia.

DEPOLVERATORE G.F.T.



**CARATTERISTICHE TECNICHE  
DI FUNZIONAMENTO E  
SISTEMA FILTRANTE**

La depurazione avviene secondo due stadi successivi posti in verticale:

**CAMERA DI SEDIMENTAZIONE CON  
SEPARATORE DI GOCCE**

Il separatore di gocce, costituito da una serie di alette opportunamente sagomate a più pieghe, ha lo scopo di separare, in prima battuta, l'olio captato dall'aria. Tale olio viene raccolto in una sottostante tramoggia di scarico.

**PRIMO STADIO: PREFILTRAZIONE**

In questa fase, che ha lo scopo di fermare le particelle più grossolane, e di evitare il sovraccarico del secondo stadio, si ha una cella metallica con telaio in lamiera zincata, che contiene, quale mezzo filtrante, una rete finissima su strati alternati.

**SECONDO STADIO: FILTRAZIONE  
CON TASCHE IN MICROFIBRA**

La filtrazione è effettuata da una serie di maniche poste in parallelo ed in cui, quale mezzo filtrante, è impiegato un feltro in microfibre di vetro ancorato ad un sottile strato di materiale sintetico non tessuto, posto sul lato di uscita dell'aria depurata.



**Dimensioni:** 592x592x565  
**Portata:** 2.500mc/h  
**Superficie filtrante:** 9,4mq  
**Efficienza di filtrazione:** 95%

**IL FILTRO DI ASPIRAZIONE È  
ESSENZIALMENTE, COSTITUITO:**

struttura in robusta lamiera di opportuno spessore

sportelli di manutenzione ordinaria, per mezzo del quale è possibile rimuovere rapidamente le cartucce filtranti per la pulizia e/o sostituzione periodica dei setti filtranti

basamento corredato di manicotti di scarico dell'olio captato

camera di sedimentazione con separatore di gocce metallico

primo stadio: prefiltrazione

secondo stadio. Filtrazione

**ACCESSORI OPZIONALI:**

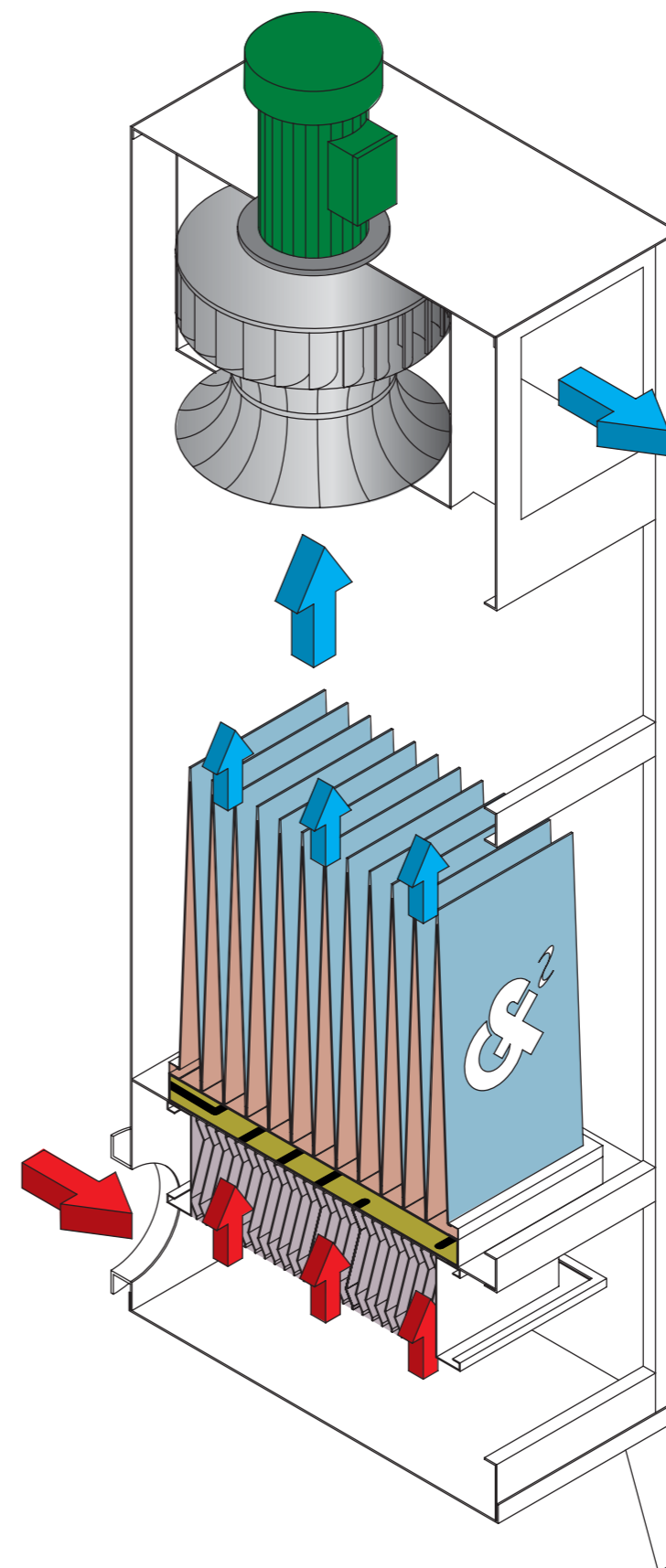
**ventilatore centrifugo installato a terra o direttamente sul tetto**

**silenziatori su uscita camino**

**serranda taglia fuoco, per l'isolamento del macchinario in presenza di fiamme libere**

**misuratore differenziale di pressione**

**contenitore carrellabile per la raccolta del materiale drenato**

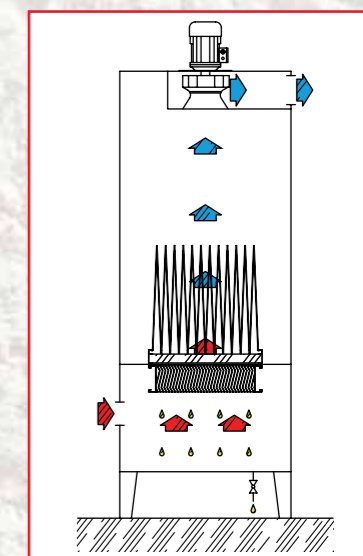


Per testare il livello di intasamento degli elementi filtranti, viene utilizzato un misuratore differenziale di pressione, che indica la pressione differenziale tra l'aria sporca prima del filtraggio e l'aria pulita già filtrata.



Infine, l'aria totalmente depurata viene espulsa dal filtro di aspirazione ed immessa in ambiente tramite tubazioni ed un camino di uscita dallo Stabilimento.

**FUNZIONAMENTO**



Durante il normale funzionamento, l'aria entra nel collettore per polveri, attraverso la presa, ed attraversa gli elementi filtranti. La polvere viene raccolta sulla superficie esterna degli elementi e l'aria depurata scorre attraverso il centro degli elementi, fino a raggiungere la camera dell'aria pulita, da dove esce attraverso la bocca aspirante.