



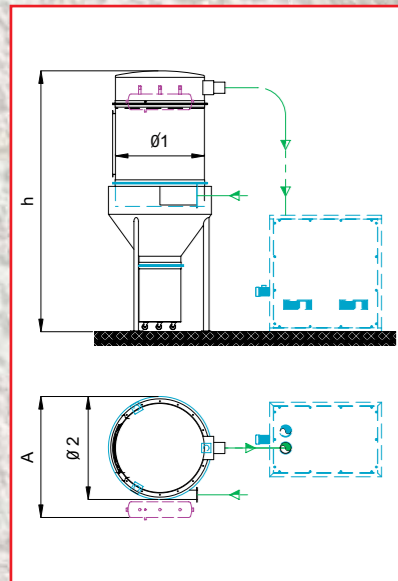
condizionamento
 aspirazione
 depolverizzazione
 insonorizzazione
 soluzioni ambientali



DESCRIZIONE	GFPT2			GFPT3	
Altezza gruppo h(mm)	2.750			2.750	
Diametro filtro Ø1(mm)	900			955	
Diametro filtro Ø2(mm)	1.100			1.155	
Ingombro A(mm)	1.400			1.45	
Numero di Postazioni	4	6	8	12	16
Portata (mc/h)	250	380	500	750	1.000
Superficie Filtrante (mq)	42			63	
Prevalenza (mbar)	250	260	260	300	350
Peso (Kg)	300			350	
Aria Compressa (bar)	Min. 6 bar /max. 7 bar				
Pannello unità logiche	24/110/230 V, 50/60 Hz				
Verniciatura	Blu RAL 5015, Bianco RAL 9010				

A seconda delle esigenze di filtrazione e di installazione, il filtro può presentare sia ingombri che tipologie costruttive differenti.

Kit di aspirazione



DEPOLVERATORE G.F.P. TUR

DEPOLVERATORE PER POLVERI ABRASIVE **MODELLO G.F.P. TUR**

Sistema progettato e costruito per la filtrazione di polveri abrasive derivanti dalla lavorazione di smerigliatura e carteggiatura a secco di fondi e stucchi. Il filtro GFP tur garantisce la pressochè totale filtrazione di tali agenti inquinanti, rispondendo alle vigenti normative europee in materia.



CARATTERISTICHE TECNICHE DI FUNZIONAMENTO TURBINA E SISTEMA FILTRANTE

Filtro del tipo circolare, resistente alle grandi depressioni, con una struttura adeguatamente rinforzata;
Sistemazione dell'ingresso dell'aria, posizionata nella parte inferiore del filtro, all'inizio della tramoggia, in modo tangenziale, per favorire un maggiore effetto ciclonante;
Serbatoio raccolta polveri facilmente estraibile, racchiuso in opportuno box. Questa tipologia costruttiva permette di depositare i detriti più pesanti direttamente nel contenitore, per effetto del movimento ciclonico, mentre le polveri più leggere vengono trattenute nel filtro secondario, costituito da cartucce filtranti dimensionate per garantire un'elevata efficienza in presenza di polveri fini.



Dimensioni: (Ø325x660h)mm
Portata: 750mc/h
Superficie filtrante: 12mq
Efficienza di filtrazione: 95%

Per testare il livello di intasamento degli elementi filtranti, viene utilizzato un misuratore differenziale di pressione, che indica la pressione differenziale tra l'aria sporca prima del filtraggio e l'aria pulita già filtrata.
Infine, l'aria totalmente depurata viene espulsa dal filtro di aspirazione ed immessa in ambiente tramite tubazioni ed un camino di uscita dallo Stabilimento.

IL FILTRO DI ASPIRAZIONE È ESSENZIALMENTE, COSTITUITO:

Struttura in robusta lamiera di opportuno spessore

Sportelli di manutenzione ordinaria, per mezzo del quale è possibile rimuovere rapidamente le cartucce filtranti per la pulizia e/o sostituzione periodica dei setti filtranti

Sistema di pulizia dei setti filtranti in contro-lavaggio d'aria compressa

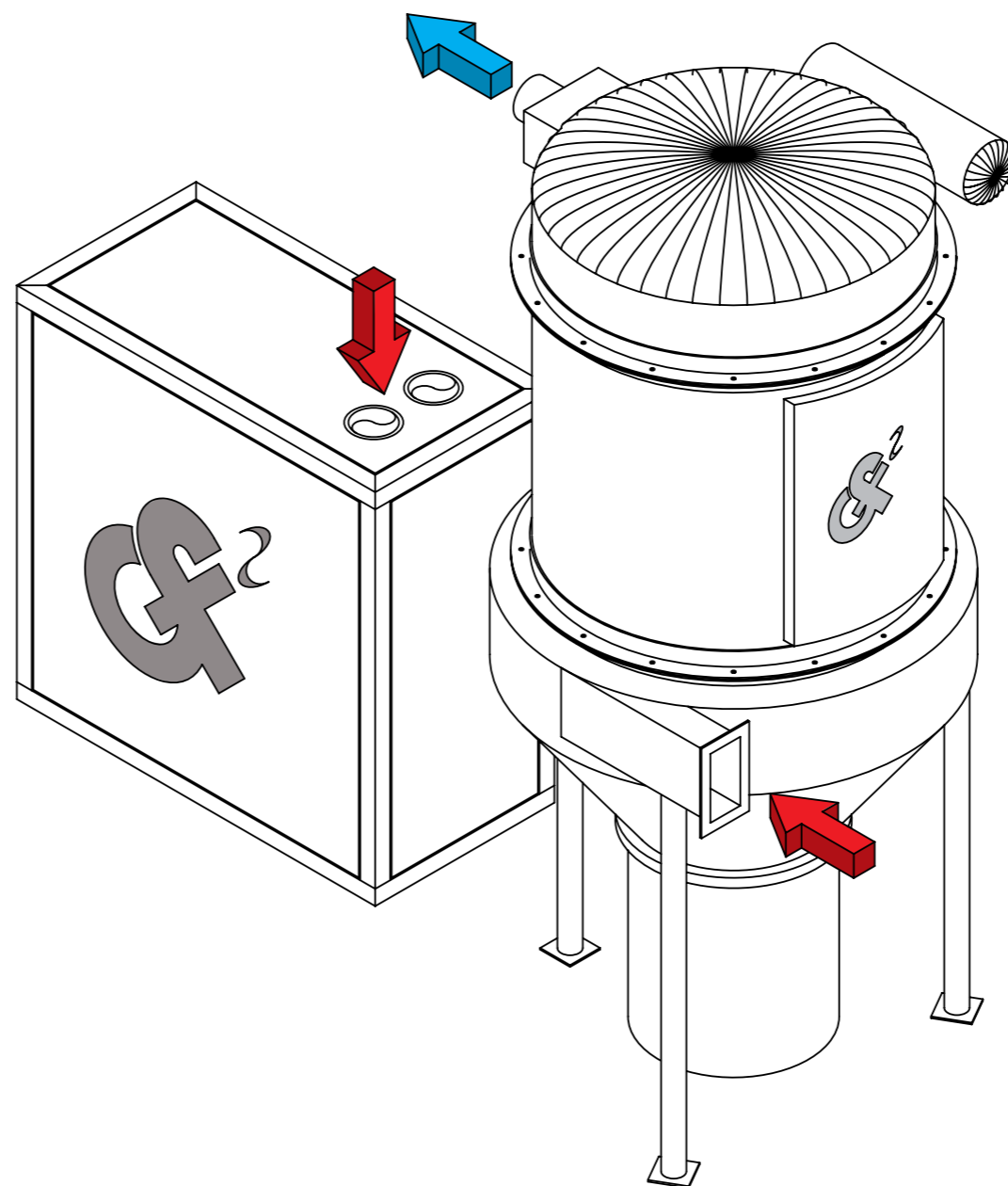
Bidone di raccolta del materiale intercettato durante l'azione filtrante, con sgancio rapido

Pannello ad unità logiche per la pulizia periodica, automatica o manuale, dei setti filtranti.

Entrata d'aria ciclonica

Box di contenimento del bidone raccolta polveri

Collegamento flessibile per depressione



GRUPPO ASPIRANTE

Costituito da una girante centrifuga, dimensionata per applicazioni con esigenze di elevate depressioni e portata, con funzionamenti di lunga durata.

Le soffianti sono silenziose e la manutenzione limitata.

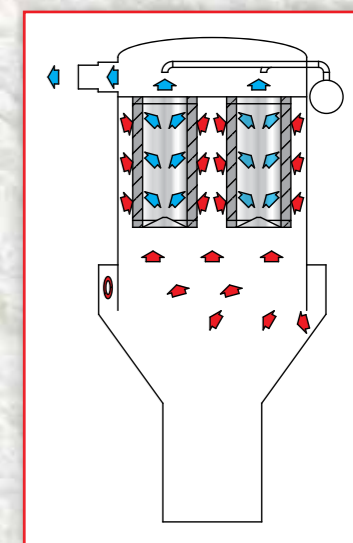
Il complesso aspiratore è installato in una **CABINA FONOASSORBENTE**, formata da un basamento tubolare in acciaio verniciato con piedini di appoggio, antivibranti e pannellature di chiusura formate da lamiere pressopiegate, rivestite internamente con materiale fonoassorbente.

L'unità è, inoltre, corredata da valvole di non ritorno, valvole di sicurezza, ventilatore estrazione aria calda e kit silenziatore di scarico.

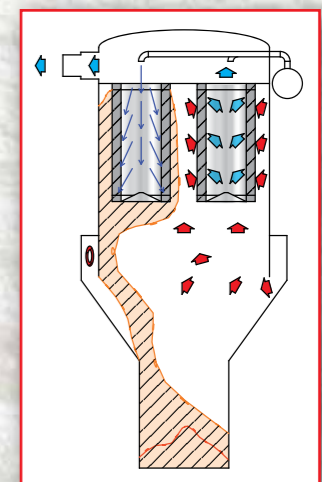


Compressore a Canale Laterale

FUNZIONAMENTO



Durante il normale funzionamento, l'aria entra nel collettore per polveri, attraverso la presa, ed attraversa gli elementi filtranti. La polvere viene raccolta sulla superficie esterna degli elementi e l'aria depurata scorre attraverso il centro degli elementi, fino a raggiungere la camera dell'aria pulita, da dove esce attraverso la bocca aspirante.



Durante la pulizia degli elementi filtranti, il temporizzatore seleziona automaticamente un paio di elementi filtranti da pulire, ed attiva un'elettrovalvola a membrana che invia un getto di aria in pressione, direttamente al centro degli elementi filtranti selezionati; la polvere raccolta viene espulsa dagli elementi.

