

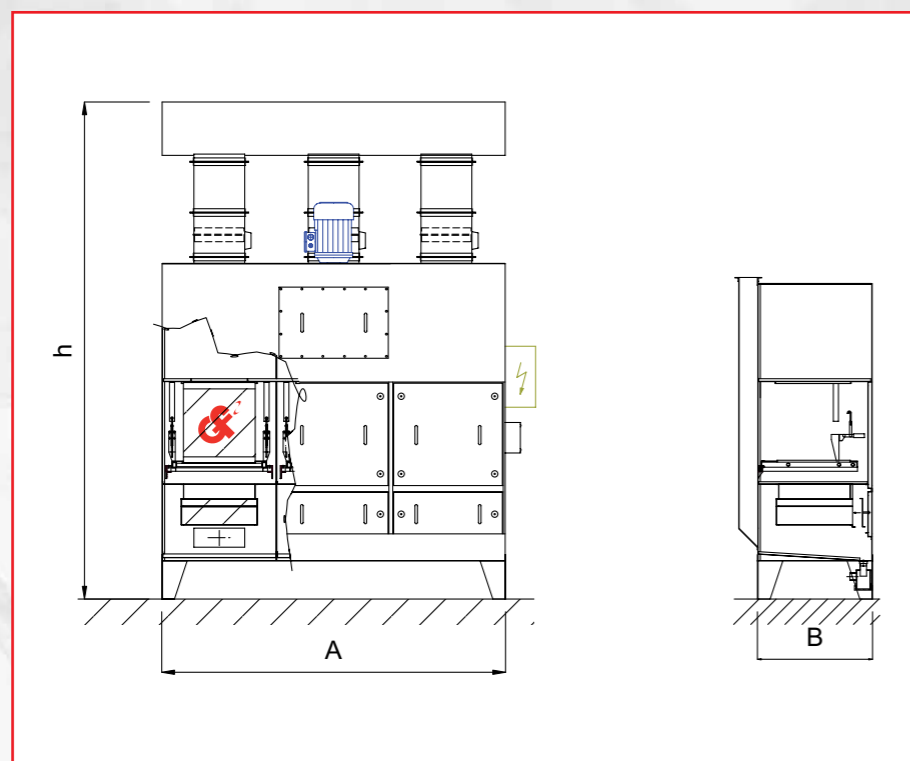


condizionamento
 aspirazione
 depolverizzazione
 insonorizzazione
 soluzioni ambientali



	G.F.C.1	G.F.C.2	G.F.C.3	G.F.C.4	G.F.C.6	G.F.C.8
A (mm)	850	1.700	2.550	1.700	2.550	3.400
B (mm)	850	850	850	1.600	1.600	1.600
h (mm)	2.000	2.100	2.250	2.500	2.600	2.700
Area Filtrante (m ²)	21	42	63	84	126	168
Portata (m ³ /h)	3.000	6.000	9.000	12.000	18.000	24.000
Peso (kg)	350	450	550	650	800	950
Pannello unità logiche	24 / 110 / 230 V, 50 / 60 Hz					
Verniciatura	Blu RAL 5015, Bianco RAL 9010					

A seconda delle esigenze di filtrazione e di installazione, il filtro può presentare sia ingombri che tipologie costruttive differenti, inoltre le misure riportate no sono comprensive degli ingombri dei collettori di raccordo e motoventilatori.



DEPURATORE A CARTUCCE PER NEBBIE OLEOSE mod. G.F.C.

Progettato e costruito per la filtrazione di nebbie e fumi oleosi prodotti da lavorazioni meccaniche con refrigerante, quali olio integrale od emulsioni oleose, il filtro mod. GFC garantisce la pressoché totale filtrazione di tali agenti inquinanti, rispondendo alle vigenti normative europee in materia.



CARATTERISTICHE TECNICHE DI FUNZIONAMENTO E SISTEMA FILTRANTE

La depurazione avviene secondo due stadi successivi posti in verticale:

CAMERA DI SEDIMENTAZIONE CON SEPARATORE DI GOCCE

Il separatore di gocce, costituito da una serie di alette opportunamente sagomate a più pieghe, ha lo scopo di separare, in prima battuta, l'olio captato dall'aria. Tale olio viene raccolto in una sottostante tramoggia di scarico.

PRIMO STADIO: PREFILTRAZIONE

In questa fase, che ha lo scopo di fermare le particelle più grossolane, e di evitare il sovraccarico del secondo stadio, si ha una cella metallica con telaio in lamiera zincata, che contiene, quale mezzo filtrante, una rete finissima su strati alternati.

SECONDO STADIO: FILTRAZIONE CON CARTUCCIA

Le cartucce, appositamente progettate da noi e costruite per lo scopo, consistono di una speciale guaina esterna che permette alla cartuccia stessa di drenare il liquido raccolto, e di evitare che questo entri nel flusso dell'aria pulita, grazie ad una filtrazione altamente efficace per tutta la durata del filtro.



Dimensioni: Ø 560xh635
Portata: 3.000mc/h
Superficie filtrante: 33 mq

IL FILTRO DI ASPIRAZIONE È ESSENZIALMENTE, COSTITUITO:

struttura in robusta lamiera di opportuno spessore

sportelli di manutenzione ordinaria, per mezzo del quale è possibile rimuovere rapidamente le cartucce filtranti per la pulizia e/o sostituzione periodica dei setti filtranti

basamento corredato di manicotti di scarico dell'olio captato

camera di sedimentazione con separatore di gocce metallico

primo stadio: prefiltrazione

secondo stadio. Filtrazione

ACCESSORI OPTIONALI:

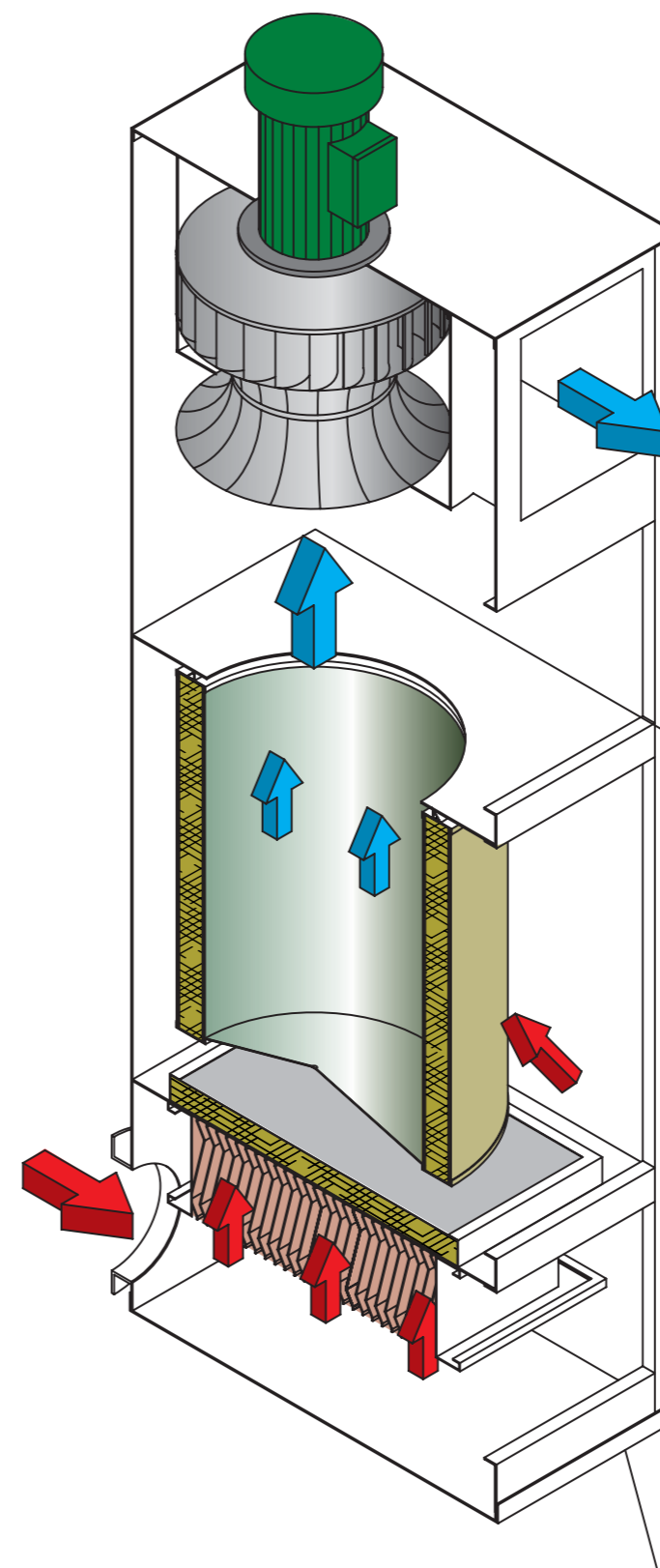
ventilatore centrifugo installato a terra o direttamente sul tetto

preseparatore ciclonato per grandi quantità di liquido

silenziosi su uscita camino

serranda taglia fuoco, per l'isolamento del macchinario in presenza di fiamme libere

misuratore differenziale di pressione

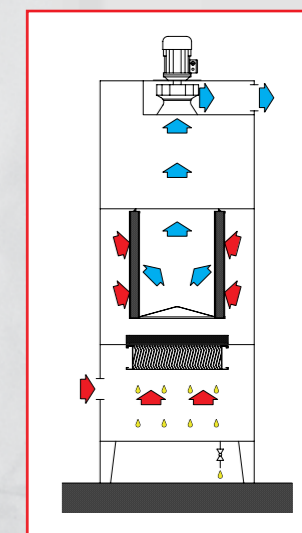


Per testare il livello di intasamento degli elementi filtranti, viene utilizzato un misuratore differenziale di pressione, che indica la pressione differenziale tra l'aria sporca prima del filtraggio e l'aria pulita già filtrata.



Infine, l'aria totalmente depurata viene espulsa dal filtro di aspirazione ed immessa in ambiente tramite tubazioni ed un camino di uscita dallo Stabilimento.

FUNZIONAMENTO



Durante il normale funzionamento, l'aria entra nel collettore per polveri, attraverso la presa, ed attraversa gli elementi filtranti. La polvere viene raccolta sulla superficie esterna degli elementi e l'aria depurata scorre attraverso il centro degli elementi, fino a raggiungere la camera dell'aria pulita, da dove esce attraverso la bocca aspirante.