



condizionamento
 aspirazione
 depolverazione
 insonorizzazione
 soluzioni ambientali



CARATTERISTICHE GENERATORI D'ARIA CALDA

MODELLO		GFG75	GFG100	GFG150	GFG200	GFG250	GFG300	GFG400	GFG500	GFG600
POTENZA TERMICA	Kw	100.37	116.16	199.36	265.05	330.6	396	526.5	656.7	786.64
FOCOLARE	Mcal/h	86.32	99.9	171.45	229.5	284.32	340.56	452.8	564.78	676.52
POTENZA TERMICA	Kw	87.21	101.16	174.42	232.6	290.7	348.84	465.12	581.4	697.67
NOMINALE	Mcal/h	75	87	150	200	250	300	400	500	600
PORTATA ARIA mc/h x 100		6.25	8.35	12.5	16.67	20.83	25	33.33	41.66	50
PREVALENZA UTILE mmc.a.		24	26	29	28	30	26	22	24	26
ASSORBIMENTO ELETTRICO Kw		1.5	1.5	2.2	3	4.4	4.4	6	11	15
TENSIONE ALIMENTAZIONE V-f-Hz		400 TR/6/50								
RUMOROSITÀ Db (a)		70	71.5	76.3	77	79	78	75.3	77	79



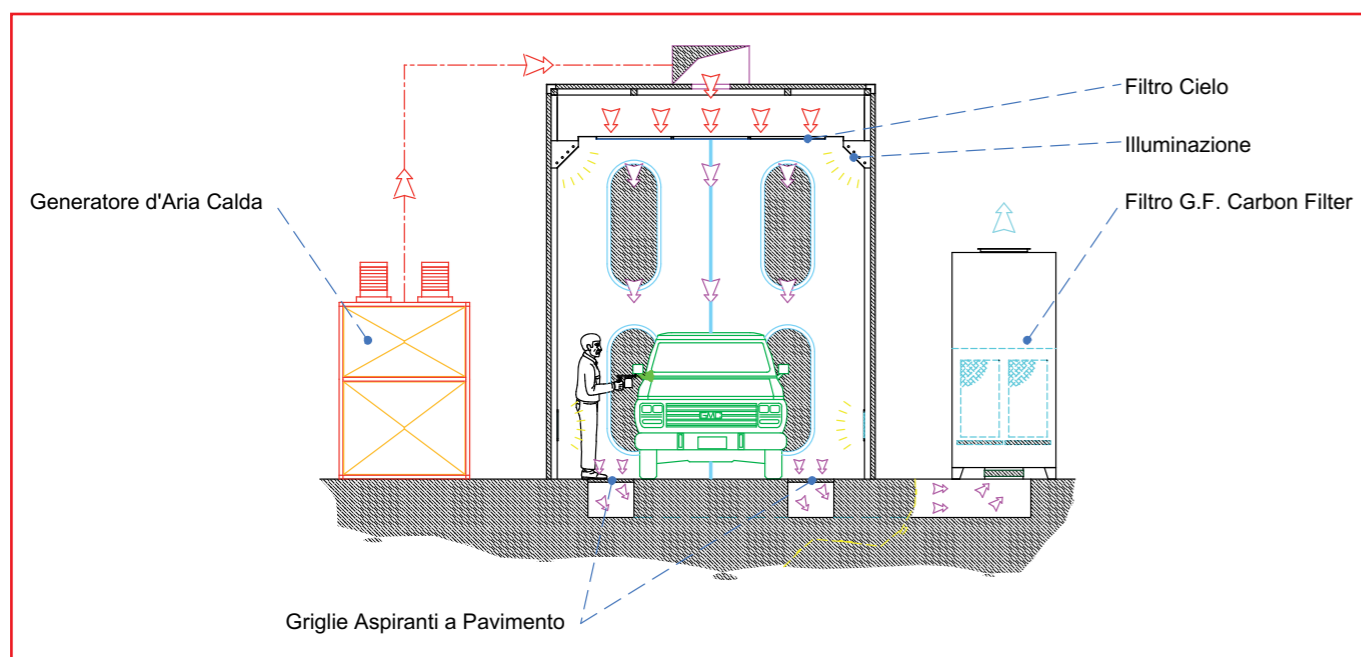
**PER TUTTE LE CATEGORIE DI ARTIGIANI:
 FALEGNAMERIE, CARPENTERIE,
 CARROZZERIE...**

ZONE DI PREPARAZIONE

Sono costruite, essenzialmente, con pannelli metallici coibentati autoportanti, con griglie a pavimento per l'aspirazione, struttura autoportante a soffitto per il sostegno del filtro cielo e porte d'ingresso/uscita con vetratura.

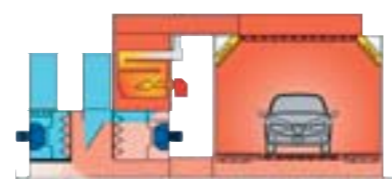
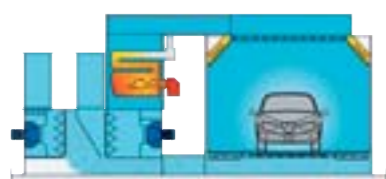
FUNZIONAMENTO

L'aria, opportunamente riscaldata tramite una caldaia, viene immessa dal soffitto all'interno della cabina, passando per il filtro cielo, che elimina le impurità polverulente presenti, l'aria, così, priva di impurità, attraversa verticalmente la cabina passando per le griglie aspiranti a pavimento, asportando dall'ambiente la nebulizzazione di vernice, che verrà intercettata, in parte, dal filtro paint-stop, posizionato al di sotto delle griglie, e la restante dalle celle di carbone attivo presenti nell'unità filtro-aspirante posizionata all'esterno della cabina. Dopo la filtrazione, l'aria verrà immessa in ambiente secondo le normative vigenti.



Le ns. cabine sono corredate di:

- Luce diffusa e sicura. I riflettori di grande superficie eliminano il rischio di ombre e riflessi, diffondendo tonalità di luce omogenea senza alterare le colorazioni.
- Serranda di regolazione aria, per fase di verniciatura ed essiccazione, azionata manualmente o automaticamente.
- Quadro generale di comando.



COMPONENTI COSTRUTTIVI

FILTRO GF CARBON FILTER essenzialmente costituito da una struttura in lamiera zincata con pannelli sagomati e portina anteriore con chiavistelli di bloccaggio per l'ispezione rapida. All'interno, il set filtrante è costituito dai seguenti stadi di filtrazione:

- sezione filtrante composta da pannelli ondulati, atti a catturare pigmenti solidi emessi durante le operazioni di verniciatura, estraibili frontalmente dagli appositi sportelli d'ispezione;
- sezione a carboni attivi, contenuti in cilindri di lamiera microforata; l'aria, attraverso le batterie di carboni attivi, è destinata all'adsorbimento, tramite un processo fisico di depurazione e deodorazione dei solventi organici contenuti nella vernice;
- sezione ventilante costituita da un gruppo elettroventilatore centrifugo ad alto rendimento in esecuzione speciale per un lavoro continuo, costituito da una coclea in lamiera di acciaio, girante staticamente e dinamicamente equilibrata, calettata sull'albero di un supporto a monoblocco, basamento con ammortizzatori, trasmissioni con carter di protezione.

GENERATORE D'ARIA CALDA di adatta potenza termica e portata d'aria, con involucri esterni isolati termicamente e fonicamente, trattamento delle superfici interne ed esterne con smalto speciale epossidato. Motori, ventilatori, apparecchiature elettriche e termostatiche d'alta classe. Portello antiscoppio in pressofusione d'alluminio, serranda tagliafuoco, rendimento termico medio 90%. Serranda di regolazione aria per fase di verniciatura ed essiccazione azionata manualmente o automaticamente.

