



CABINE DI VERNICIATURA PER AUTOVEICOLI

**Progettate per soddisfare
le esigenze del carrozziere**



**NOTA BENE: IMPIANTO A NORME
UNI EN 13355**

FRONTALE A TRE ANTE CON APERTURA TOTALE E PORTA DI SERVIZIO LATERALE



COMPONENTI

La cabina di verniciatura per autoveicoli è, principalmente, composta da:

PARETI LATERALI in lamiera plastificata a doppio foglio, spessore 10/10, con interposto coibente acustico, in fibra di vetro, rinforzate internamente. Lo spessore del pannello è di 60 mm. Lato interno in lamiera plastificata bianca.

PLENUM FILTRANTE, dotato di pratici agganci che permettono una rapida quanto semplice sostituzione dei filtri cielo, con un'elevata capacità filtrante.

FRONTALE, con tre ante ad apertura totale, porta di servizio laterale, corredata di oblò antisfondamento per l'ispezione interna.

ILLUMINAZIONE, con plafoniere al neon di grande superficie che eliminano i riflessi e le ombreggiature.

All'interno della cabina il deflusso dell'aria viziata può essere effettuato con n. tre tipologie disponibili:

- BASAMENTO METALLICO con dimensioni perimetrali uguali a quelle della cabina.
- BASAMENTO IN MUATURA costituito da un solaio in muratura di adeguata portata
- DEFLUSSO DELL'ARIA LATERALE

Il filtraggio può essere effettuato con filtri a secco o (preferibilmente) con cartucce con granuli di carbone attivo.



GRUPPO DEPURATORE A SECCO

Costituito da:

STRUTTURA METALLICA PORTANTE, con lamierati pressopiegati e prezincati sp. 15/10. La pannellatura è composta da isolante termoacustico rivestito in lamiera zincata sp. 10/10. Sistema di apertura rapida per la sostituzione dei gruppi filtranti.

SEZIONE FILTRANTE, con celle con telaio in cartone fustellato e setto filtrante in fibra di vetro Paint-Stop.

SEZIONE VENTILANTE, composta da due ventilatori centrifughi collegati ai motori tramite cinghie e pulegge.

Il gruppo, inoltre, è dotato di una serranda di taratura manuale per la compensazione della saturazione dei filtri.

GRUPPO TERMOVENTILANTE

Accessorio fondamentale per il funzionamento della cabina, è costituito da una struttura portante in profilato di acciaio, opportunamente trattato, e da pannelli esterni formati da sandwich di lamiera d'acciaio zincati, preverniciati o plastificati secondo le esigenze del Cliente.

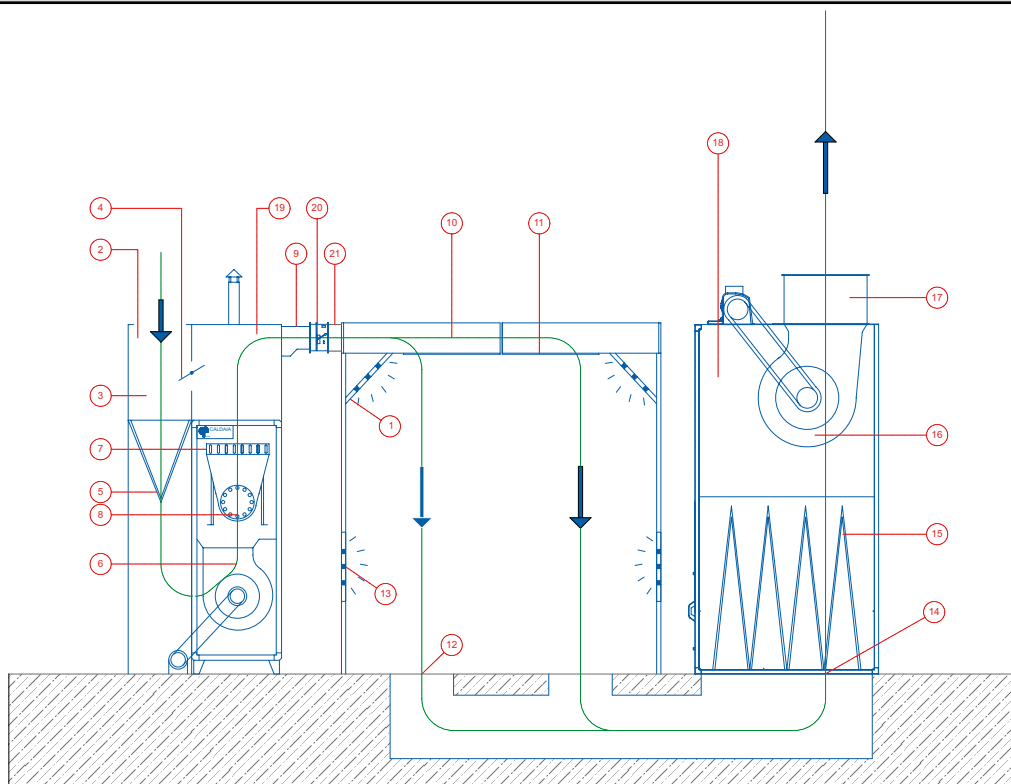
All'interno del gruppo termoventilante, vengono posti il ventilatore centrifugo, che spinge l'aria all'interno della cabina, ed il relativo motore elettrico, nonché la camera di combustione con le tubazioni di scambio termico, che servono a riscaldare l'aria prima del suo ingresso nella cabina. Serranda di riciclo con la funzione d'aumentare la temperatura d'uscita dell'aria in fase d'essiccazione.



DI SERIE nr.1 serranda tagliafuoco omologata rei 120

DESCRIZIONE TECNICA DELL'IMPIANTO

1. Plafoniere con tubi neon da 30 W
2. Presa d'aria gruppo termoventilante
3. Curvane di immissione
4. Serranda di ricircolo automatica
5. Prefiltri gruppo termoventilante
6. Ventilatore centrifugo portata 16.000/41.000 mc/h
7. Scambiatore di calore. Fascio tubero
8. Scambiatore di calore . caldaia
9. Canale di immissione aria calda.
10. Plenum (zona di calma)
11. Filtri cielo
12. Fosse di uscita aria viziata
13. Plafoniere laterali con tubi neon da 30W
14. Depuratore. Raccordo trapezoidale
15. Depuratore. Ventilatore centrifugo di aspirazione.
16. Depuratore. Serranda di taratura.
17. Depuratore. Serranda di taratura
18. Depuratore/ estrattore
19. Gruppo termoventilante d'aria calda
20. Giunto antivibrante



DIMENSIONI E CARATTERISTICHE CABINE DI VERNICIATURA

MODELLO	DIMENSIONI (mm)			CARATTERISTICHE	
	A	B	H		
				MOTORIZZAZIONE (Kw)	7,5
C.V. 6 x 4	6000	4000	2500/2800	SCAMBIATORE (kCal)	150
				PORTATA (Mc/h)	18000/20000
				MOTORIZZAZIONE (Kw)	9,2
C.V. 6,6 x 4	6600	4000	2500/2800	SCAMBIATORE (kCal)	180
				PORTATA (Mc/h)	20000/24000
				MOTORIZZAZIONE (Kw)	9,2
C.V. 7,2 x 4	7200	4000	2500/2800	SCAMBIATORE (kCal)	180
				PORTATA (Mc/h)	20000/24000
				MOTORIZZAZIONE (Kw)	2 x 5,5
C.V. 7,2 x 4,35	7200	4350/4550	2890	SCAMBIATORE (kCal)	180
				PORTATA (Mc/h)	28000
				MOTORIZZAZIONE (Kw)	2 x 5,5
C.V. 7,8 x 4,35	7800	4350/4550	2890	SCAMBIATORE (kCal)	180
				PORTATA (Mc/h)	28000
				MOTORIZZAZIONE (Kw)	2 x 7,5
C.V. 8,4 x 4,35	8400	4350/4550	2890	SCAMBIATORE (kCal)	240
				PORTATA (Mc/h)	28000

TECNOLOGIE



AEREAULICHE

G.F. s.p.a. - Strada Sommariva, 2/4
 12030 Caramagna Piemonte (CN) - ITALIA
 Tel. +39 0172 89597 - Fax + 39 0172 89030
 e-mail: info@gfspirazioni.it
 www.gfspirazioni.it