

TECNOLOGIE



AERAUICHE

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE FUMI DI SALDATURA

Il braccio snodato rappresenta la soluzione ideale per aspirare i fumi prodotti dalle diverse operazioni di lavoro, nei settori dell'industria metalmeccanica ed altri, captandoli il più possibile vicino alla sorgente inquinante, come previsto dalle normative comunitarie.

La facilità di installazione e le ridotte manutenzioni fanno sì che questo prodotto incontri sempre più il favore degli operatori del settore.



CARATTERISTICHE TECNICHE DI FUNZIONAMENTO

CAPPA di ASPIRAZIONE:

in acciaio verniciata di nero, per evitare fastidiose riflessioni dovute all'arco di saldatura, completa di serranda di regolazione a settore graduato, rete di protezione e maniglia;

STRUTTURA AUTOPORTANTE:

in lega leggera di alluminio prerivestito o tubo in PVC rinforzato;

SNODI:

braccio in lega di alluminio, accoppiati a frizioni in fibra di ceramica, con giunti di raccordo in tubo flessibile in PVC ininfiammabile e snodo cappa interno in acciaio;

MENSOLA di FISSAGGIO:

a parete (o a carrello) in acciaio, che permette la completa rotazione del braccio di 180° nelle applicazioni a parete e di 360° in quelle su carrello.

A richiesta, è possibile avere un'eventuale prolunga di allungamento della bandiera, nonché applicare i bracci sulla canalina tramite l'apposito carrello, o applicarli su un apposito doppio plenum a muro per due bracci. Sono disponibili in diverse lunghezze e modalità costruttive, a seconda delle esigenze; per raggiungere postazioni di lavoro distanti è possibile adottare delle prolunghe a bandiera.



BRACCIO KGF3

Con i componenti della nostra ampia gamma, siamo in grado di realizzare impianti su misura, per qualsiasi tipo di applicazione industriale.

Tali bracci possono essere collegati, in modo centralizzato, ad un unico impianto di aspirazione, tramite un elettroventilatore centrifugo oppure, ove richiesto, anche collegato ad un gruppo filtrante ad alta efficienza, che consente di reimmettere in ambiente aria opportunamente depurata.

Tale **gruppo filtrante** è, essenzialmente, costituito da:

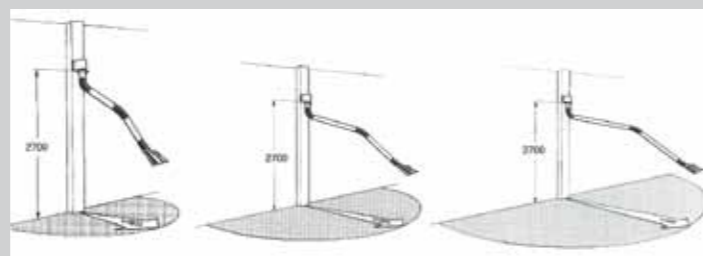
MODULO FILTRANTE in profili di alluminio, con pannelli a doppia parete, all'interno dei quali alloggiato su apposite guide;

PREFILTRO in tessuto pieghettato, per bloccare le particelle con granulometria maggiore;

FILTRO A TASCHE, per fermare i residui più piccoli;

VENTILATORE CENTRIFUGO a pale rovesce, completo di motore elettrico con protezione IP55, dimensionato in modo tale da assicurare la necessaria portata d'aria in aspirazione;

QUADRO ELETTRICO di comando motore, a norme CE.



RAGGIO DI AZIONE

per braccio da 2 mt

per braccio da 3 mt

per braccio da 4 mt



BRACCIO KGF

Concepito per l'aspirazione dei fumi in generale, ha la caratteristica di combinare un'ottima maneggevolezza con una possibilità di movimentazione della cappa, che rimane nella posizione desiderata grazie a snodi a frizione.

Disponibile in vari modelli, con raggi diversi, può essere installato a soffitto, a parete o su banco, nonché dotato di appositi bracci di prolunga per incrementare il raggio d'azione.



BRACCIO FGF

Robusto e sicuro, è stato progettato per ottimizzare la captazione dei fumi inquinanti direttamente dal loro epicentro.

La cappa può essere posizionata con qualsiasi tipo di angolazione, con un ampio raggio di azione che permette la massima libertà di movimento all'utilizzatore, grazie al perfetto bilanciamento della struttura.

DIAMETRO	LUNGHEZZA	PORTATA	PROLUNGA	PESO
mm.	mt.	mc/h	mt.	Kg.
125	2	1.000	NO	15
125	3	1.000	NO	20
160	2	1.600	NO	20
160	3	1.600	NO	30
160	4	1.600	NO	35
160	5	1.600	NO	40
160	4	1.600	SI 1 mt.	45
160	4	1.600	SI 2 mt.	55
160	4	1.600	SI 3 mt.	60
160	4	1.600	SI 4 mt.	70
200	3	2.000	NO	30
200	4	2.000	NO	40
200	4	2.000	SI 2 mt.	70
200	4	2.000	SI 3 mt.	80

MODELLI SPECIALI

PER AMBIENTI CON POLVERI ESPLOSIVE

Omologazione in zona 21 per polvere, come da normativa ATEX 94/9EC gruppo 2 categoria 2

Il braccio è ideale per gli ambienti di lavoro nei quali sono presenti polveri o solventi esplosivi; è completo di tubo antistatico con doppia messa a terra, per evitare la formazione di elettricità statica e di scintille nel condotto.

E' costituito da una ralla girevole, da raccordare al condotto di aspirazione, a cui viene collegato un braccio di supporto a pantografo, per garantire lo spostamento in orizzontale ed in verticale.

Inoltre, il perfetto bilanciamento del braccio di supporto, con l'ausilio di un giunto a sfera, consentono di posizionare la capotta con estrema facilità e senza sforzi.



PER APPLICAZIONI PIÙ GRAVOSE

Facile da usare, per le lavorazioni quali: saldatura pesante, smerigliatura con grande emissione di polveri e scintille, taglio plasma e laser e lavorazioni che richiedono un elevato grado di aspirazione e/o temperatura.

TECNOLOGIE



AERAUICHE

G.F. s.a.s. - Strada Sommariva, 2/4
12030 Caramagna Piemonte (CN) - ITALIA
Tel. +39 0172 89597 - Fax + 39 0172 89030
e-mail: info@gfspirazioni.it
www.gfspirazioni.it