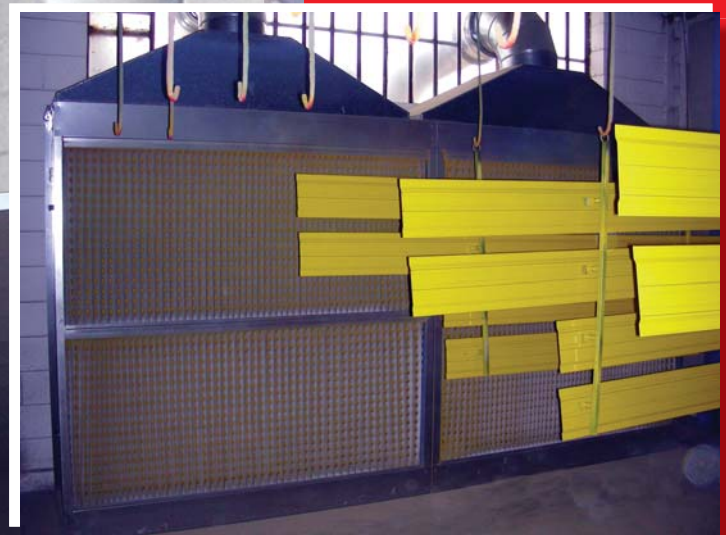
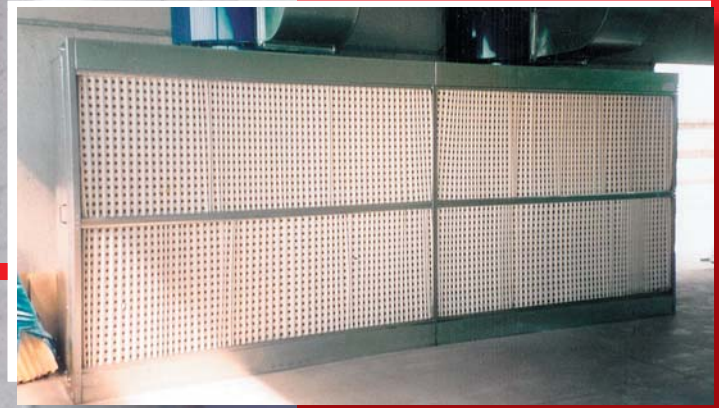


condizionamento
aspirazione
depolverazione
insonorizzazione
soluzioni ambientali



PARETI ASPIRANTI PER OPERAZIONI DI VERNICIATURA



*Progettate
con criteri di
versatilità,
modularità
ed efficienza*

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

L'aspirazione avviene tramite il ventilatore antiscintilla a norma ATEX, che crea un flusso d'aria che convoglia le particelle di verniciatura sospese nell'aria verso i filtri, captandoli ed espellendo l'aria depurata attraverso il ventilatore.

Il PRIMO STADIO di FILTRAZIONE è costituito da un filtro inerziale in cartone pieghettato, atto a catturare i pigmenti solidi emessi durante le operazioni di verniciatura.

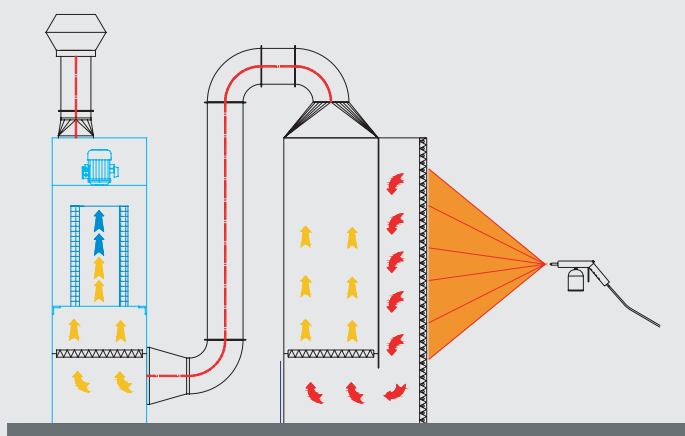
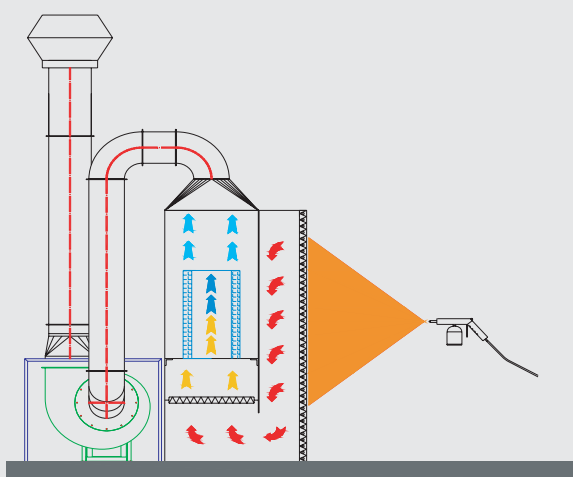
Il SECONDO STADIO di FILTRAZIONE è costituito da una serie di celle metalliche sintetiche, atte a trattenere le particelle più fini;

PRINCIPIO di FUNZIONAMENTO

La SEZIONE a CARBONI ATTIVI è costituita da una serie di cartucce filtranti in lamiera microforata, contenenti i carboni attivi; l'aria, attraverso tale batteria di cartucce, è destinata all'assorbimento ed alla conseguente deodorazione dei solventi organici contenuti nella vernice.

Soluzione con carboni attivi all'interno della parete aspirante, per basse portate.

Soluzione con carboni attivi all'esterno, nell'apposita unità di depurazione.



MODELLO	LUNGHEZZA	PROFONDITÀ	ALTEZZA	PORTATA mc/h
P.A. 1	1000	1000	2000	1000/2000
P.A. 2	2000	1000	2000	200/4000
P.A. 3	3000	1000	2000	4000/8000
P.A. 4	4000	1000	2000	8000/12000
P.A. 5	5000	1000	2000	12000/16000
P.A.6	6000	1000	2000	16000/20000